

**UCHWAŁA NR XXVIII/467/2021
RADY GMINY W CHOJNICACH**

z dnia 29 października 2021 r.

w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 w związku z art. 40 ust. 1 i art. 41 ust.1 ustawy z 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1372) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 888 z późn. zm.)

**Rada Gminy
uchwała, co następuje**

§ 1. 1. Określa się wzór deklaracji „DO-1” o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, położonych w Gminie Chojnice, obejmujący objaśnienia dotyczące sposobu jej wypełniania oraz pouczenie, że deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego - stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

2. Ustala się następujące terminy złożenia deklaracji, o której mowa w § 1:

- 1) w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,
- 2) w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu w którym nastąpiła zmiana wpływająca na zmianę wysokości opłaty.

3. Miejscem składania deklaracji jest Urząd Gminy Chojnice, ul. 31 Stycznia 56a, 89-600 Chojnice.

§ 2. 1. Deklaracja, o której mowa w § 1 uchwały może być składana za pomocą środków komunikacji elektronicznej, z zachowaniem wskazanych warunków i trybu ich składania zgodnie z zapisami ust. 2,3 i 4 niniejszego paragrafu.

2. Format elektroniczny deklaracji o której mowa w § 1 uchwały określa się jako format danych XML zgodny z centralnym repozytorium wzorów dokumentów elektronicznych, o którym mowa w przepisach o informatyzacji oraz z układem informacji i powiązań między nimi wynikającymi ze wzoru deklaracji.

3. Deklaracje należy składać za pomocą elektronicznej skrzynki podawczej Urzędu Gminy Chojnice dostępnej pod adresem bip.gminachojnice.com.pl, przy wykorzystaniu Elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej.

4. Deklaracja, o której mowa w pkt 1 może być podpisywana:

- 1) bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 5 września 2016 r. o usługach zaufania oraz identyfikacji elektronicznej (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1797) lub
- 2) podpisem potwierdzonym profilem zaufanym Elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej, w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 670 z późn. zm.).

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Chojnice.

§ 4. Traci moc uchwała:

- 1) uchwała nr XVIII/316/2020 Rady Gminy w Chojnicach z dnia 25 września 2020 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (Dz.Urz. Woj. Pomorskiego z 2020r., poz. 4226).
- 2) uchwała nr XX/335/2020 Rady Gminy w Chojnicach z dnia 27 listopada 2020 r. w sprawie zmiany uchwały nr XVIII/316/2020 Rady Gminy w Chojnicach z dnia 25 września 2020 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (Dz.Urz. Woj. Pomorskiego z 2020r., poz.5281).

§ 5. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Pomorskiego i wchodzi w życie od 1 stycznia 2022 r.

Przewodniczący Rady

Ryszard Kontek

**DO-1 DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI -
nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy**

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 888 z późn. zm.).		
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością, na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.		
Termin składania:	14 dni od dnia zamieszkania na nieruchomości pierwszego mieszkańca / w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu w którym nastąpiła zmiana wpływająca na zmianę wysokości opłaty.		
Miejsce składania: Urząd Gminy w Chojnicach, ul. 31 Stycznia 56a, 89-600 Chojnice. Organ właściwy do przyjęcia deklaracji: Wójt Gminy Chojnice.			
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI			
1. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat znakiem „x”)			
<input type="checkbox"/> 1. Pierwsza deklaracja ¹⁾ (data zamieszkania)			
<input type="checkbox"/> 2. Nowa deklaracja ²⁾ (data zaistnienia zmiany)			
<input type="checkbox"/> 3. Korekta deklaracji uprzednio <u> błędnie </u> złożonej ³⁾ za okres od do (dzień – miesiąc – rok) (dzień – miesiąc – rok)			
B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
2. Składający: (zaznaczyć właściwy kwadrat znakiem „x”)			
<input type="checkbox"/> 1. osoba fizyczna <input type="checkbox"/> 2. osoba prawna <input type="checkbox"/> 3. jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej			
3. Rodzaj podmiotu: (zaznaczyć właściwy kwadrat znakiem „x”)			
<input type="checkbox"/> 1. właściciel <input type="checkbox"/> 2. współwłaściciel <input type="checkbox"/> 3. wspólność małżeńska <input type="checkbox"/> 4. użytkownik wieczysty			
<input type="checkbox"/> 5. spółdzielnia mieszkaniowa <input type="checkbox"/> 6. wspólnota mieszkaniowa <input type="checkbox"/> 7. inny podmiot władający nieruchomością			
4. Imię/imiona* / Nazwa pełna**		5. Nazwisko* / Nazwa skrócona**	
6. Numer PESEL/Identyfikator NIP ⁴⁾	7. REGON **	8. Data urodzenia (gdy brak nadanego nr pesel)*	
9. E-mail */**		10. Telefon ⁵⁾ */**	
C. ADRES ZAMIESZKANIA* / ADRES SIEDZIBY **			
11. Województwo	12. Powiat	13. Gmina	
14. Miejscowość	15. Ulica	16. Nr domu	17. Nr lokalu
18. Kod pocztowy	19. Poczta		
D. ADRES DO KORESPONDENCJI (WPISAĆ WYŁĄCZNIE, JEŚLI ADRES DO KORESPONDENCJI JEST INNY NIŻ ADRES ZAMIESZKANIA)			
20. Miejscowość	21. Ulica	22. Nr domu	23. Nr lokalu
24. Kod pocztowy	25. Poczta		
E. DANE IDENTYFIKACYJNE MAŁŻONKA* (należy wypełnić w przypadku wspólności małżeńskiej)			
26. Imię/imiona	27. Nazwisko	28. Numer PESEL	
E.1. ADRES ZAMIESZKANIA MAŁŻONKA (wypełnić w przypadku, jeżeli jest inny niż w pozycji C)			
29. Miejscowość	30. Ulica	31. Nr domu	32. Nr lokalu
F. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
33. Miejscowość	34. Ulica	35. Nr domu	36. Nr lokalu
G. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW (zaznaczyć właściwy kwadrat)			
Oświadczam, że nieruchomość jest nieruchomością zabudowaną budynkiem mieszkalnym jednorodzinny, wyposażoną w przydomowy kompostownik i kompostowane są w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne			
<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE			

H. WYLICZENIE NALEŻNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI			
Wyliczenia opłaty podstawowej			
Liczba osób zamieszkujących nieruchomość		Stawka opłaty zł/miesiąc ⁶⁾	Wysokość miesięcznej opłaty
37.	X	38.	= 39.
Ulga za kompostowanie (wypełniają osoby, które w sekcji G oświadczyły, że kompostują bioodpady)			
Liczba osób zamieszkujących nieruchomość		Wysokość miesięcznego zwolnienia zł/miesiąc	Kwota miesięcznego zwolnienia
40.	X	41.	= 42.
OSTATECZNA WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI			
43. Wysokość miesięcznej opłaty do zapłaty (kwota stanowi wartość poz. 39 pomniejszoną o wartość poz. 42)	 zł	
Dwukrotność obliczonej kwoty opłaty z poz. 43 należy wpłacać bez wezwania w okresach dwumiesięcznych tj. do 15 marca za okres styczeń-luty, do 15 maja za okres marzec-kwiecień, do 15 lipca za okres maj-czerwiec, do 15 września za okres lipiec-sierpień, do 15 listopada za okres wrzesień-październik, do 15 grudnia za okres listopad-grudzień, na rachunek Urzędu Gminy Chojnice.			
I. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ ⁷⁾			
44. Data wypełnienia deklaracji		45. Czytelny podpis (pieczęć)	
J. ADNOTACJE ORGANU			
Data wpływu deklaracji (dzień - miesiąc - rok)		Data weryfikacji i zatwierdzenia deklaracji (dzień - miesiąc - rok)	
		Podpis weryfikującego i zatwierdzającego deklarację	
Adnotacje przyjmującego deklarację			
Pouczenie:			
Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2020 r, poz. 1427 z późn. zm.).			

POLA JASNE WYPEŁNIĆ DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

Objaśnienia:

*dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi **dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

- 1) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. (art. 6m ust. 1 Ustawy)
- 2) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, (np. zmiana ilości osób zamieszkujących nieruchomość, sprzedaż nieruchomości, darowizna itp.), właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
- 3) Właściciel nieruchomości może złożyć deklarację korygującą (art.81 § 2 Ordynacji podatkowej) w przypadku konieczności zmiany uprzednio złożonej deklaracji wynikającej z błędów rachunkowych lub oczywistych pomyłek. Korekcie podlega każda ze złożonych deklaracji, obejmująca okresy, za które wysokość opłaty wymaga skorygowania, przy czym korekty należy dokonać na wzorze deklaracji obowiązującej w okresie, którego dotyczy korekta.
- 4) Numer PESEL wpisują właściciele nieruchomości będący osobami fizycznymi objętymi rejestrem PESEL, nieprowadzący działalności gospodarczej. Identyfikator podatkowy NIP wpisują pozostali właściciele nieruchomości.
- 5) Podanie nr telefonu jest jednoznaczne z wyrażeniem zgody na otrzymywanie powiadomień SMS odnośnie systemu gospodarowania odpadami komunalnymi na terenie gminy Chojnice.
- 6) Miesięczne stawki opłaty reguluje uchwała Rady Gminy Chojnice w sprawie „wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty dla nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy”.
- 7) Do deklaracji należy załączyć dokument potwierdzający pełnomocnictwo do złożenia deklaracji w imieniu zobowiązanego.

**KLAUZULA INFORMACYJNA O PRZETWARZANIU DANYCH OSOBOWYCH DLA
SKŁADAJĄCYCH DEKLARACJĘ O WYSOKOŚCI OPŁATY
ZA GOSPODAROWANIE ODPADMI KOMUNALNYMI**

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r., w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych, które weszło w życie z dniem 25 maja 2018 r. oraz uchylecia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych – Dziennik Urzędowy UE L 119 – zwanej dalej RODO), Administrator Państwa danych informuje, że:

- 1) Administratorem Państwa danych osobowych przekazanych w celu przeprowadzenia postępowania administracyjnego w Urzędzie Gminy w Chojnicach w przedmiocie ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi jest **Wójt Gminy Chojnice** wykonujący określone prawem obowiązki z wykorzystaniem aparatu pomocniczego – Urzędu Gminy w Chojnicach. Dane kontaktowe: 89-600 Chojnice, ul. 31 Stycznia 56a, e-mail: gmina@gminachojnice.com.pl, tel. (52) 397 21 29.
- 2) Inspektor Ochrony Danych, z którym można się skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych e-mailem: iod@gminachojnice.com.pl; pod numerem telefonu 528801340; lub pisemnie na adres naszej siedziby, wskazany w pkt 1.
- 3) Cele przetwarzanych danych osobowych związane są z przeprowadzeniem postępowania związanego z ustaleniem wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy.
- 4) Podanie danych osobowych w celach wymienionych w pkt 3) ma charakter obowiązkowy w zakresie określonym w przepisach szczególnych. Konsekwencją niepodania danych jest brak możliwości złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
- 5) Podstawę prawną przetwarzania danych stanowi ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. 2021, poz. 888 ze zm.).
- 6) Dotyczące Państwa dane osobowe nie podlegają zautomatyzowaniu podejmowania decyzji przez Administratora Danych, w tym profilowaniu.
- 7) Dane osobowe mogą być przekazywane odbiorcom – organom podatkowym oraz organom egzekucyjnym, podmiotom wykonującym zadania publiczne lub działającym na zlecenie organów władzy publicznej, w zakresie i w celach, które wynikają z przepisów powszechnie obowiązującego prawa; innym podmiotom, które na podstawie stosownych umów podpisanych z Gminą Chojnice przetwarzają dane osobowe, dla których Administratorem jest Wójt Gminy Chojnice.
- 8) Każdemu z Państwa przysługują prawa:
 - a) dostępu do dotyczących go danych oraz otrzymania ich kopii,
 - b) sprostowania (poprawiania) danych,
 - c) usunięcia danych (zgodnie z uwarunkowaniami określonymi w art. 17 RODO),

- d) do ograniczenia przetwarzania danych,
- e) do przenoszenia danych (zgodnie z uwarunkowaniami określonymi w art. 20 RODO),
- f) wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych (zgodnie z uwarunkowaniami określonymi w art. 21 RODO),
- g) wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

Uzasadnienie

Mając na uwadze zapisy ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U z 2021 r. poz. 888 z późn. zm.), Rada Gminy uwzględniając obowiązujące przepisy prawa i prawidłowość naliczania wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi określa w drodze uchwały między innymi wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości.